

省エネ・コスト削減・CO2削減は鈴与商事にお任せください



簡易省エネ診断を受けてみませんか？

簡易省エネ診断とは...

お客様のエネルギー使用状況やユーティリティ設備の管理状況を調査し、エネルギーの無駄遣いを見つけ、省エネルギーの対策案を提案いたします。

※お客様のユーティリティ設備を対象とした簡易省エネ診断となります。

こんな事業者様にオススメです /

簡易省エネ診断のメリット /

エネルギーの無駄を発見

コスト削減の施策を発見

CO2削減の施策を発見

省エネにお困りの事業者様

光熱費の削減策を探している事業者様

CO2削減施策にお困りの事業者様

診断の流れ



1. 診断お申込み

営業担当者にお申込みください。

2. 事前調査

貴社のニーズやエネルギー使用量などを確認します。

3. 現地診断

ヒアリング調査、現地調査(ウォークスルー調査)などを実施します。

4. 診断結果ご報告

診断内容をご報告、省エネ対策案をご提案します。

※工場やユーティリティ設備の規模により、現地診断を数回実施させていただく場合がございます。

診断例

診断お申込み・事前調査



診断お申込み



事前調査



蒸気ヘッダーの放熱箇所の確認



現地診断



トランス温度の確認



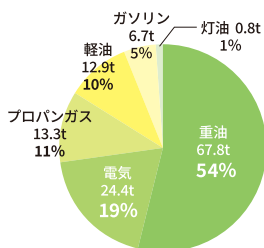
空調設備設置状況の確認

診断結果ご報告

CO2排出量・原油換算量

エネルギー種	CO2 排出量	原油換算量
重油	67.8t	25.1KL
電気	24.4t	12.8KL
プロパンガス	13.3t	5.7KL
軽油	12.9t	4.9KL
ガソリン	6.7t	2.5KL
灯油	0.8t	0.3KL
合計	125.9t	51.3KL

CO2排出量グラフ



CO2 排出状況のご報告例

対策No.	設備区分	分類	内容	省エネ効果	CO2削減量 (t-CO2/年)
1	蒸気システム	調達改善	重油ボイラから LPG ボイラに燃料転換する。	—	10.03
2	発電設備	設備改善	太陽光発電システムを設置し、発電した電力を自家消費する。	電気削減 9.76MWh/年	3.80
3	蒸気システム	運用改善 設備改善	熱交換された蒸気ドレンを回収し、蒸気ボイラの給水に再使用する。	重油削減 1,218L/年	3.30
4	蒸気システム	設備改善	故障し蒸気漏れを起こしている蒸気トラップを更新する。	重油削減 200L/年	0.54
5	照明設備	運用改善	検査梱包エリアにて、照明の間引きを行うと共に昼間に自然光の採光を行う。	電気削減 285kWh/年	0.12

省エネ・CO2削減施策案のご報告例

カーボンニュートラル化の「ロードマップ策定支援」も実施します。
ぜひ鈴与商事へご相談ください!!

