



FA事業

“外乱振動”の影響を受けない AI設備診断サービス

- ・設備の状態変化が分かりやすい「電流内の高調波」をクリアに取得
- ・振動や電流方式では診断が難しかった設備でも遠隔診断が可能に

予兆診断を導入したいものの、振動や音など外乱振動でうまく診断ができなかったり、最適なメンテナンス時期が分からぬといったお悩みはございませんか？

高調波センサとAIを活用した新技術で予知保全を実現します

ソリューション紹介 Solution introduction



＼いつもと違うを検知する／

AI設備診断サービス



制御盤内に取りつけた高調波センサで設備内の機械要素部品の摩耗などの劣化のデータを取得し、クラウド上のAIで遠隔診断を実施します。



設備



制御盤内の高調波センサ



クラウド

振動や電流方式では難しかったこんな環境でも使えます

振动・周囲の音などの
外乱が多い環境

例：コンベア・プレス

設備にセンサを
付けるのが難しい環境

例：クリーンルーム、防爆設備

電源確保や配線の
取り回しが難しい環境

例：高所エリア、大量のロボット

▶ ウェビナー動画配信中！



◀ AI設備診断サービスの詳しい
ご紹介や導入事例を配信中！

▶ 無償テスト・お問い合わせ



◀ お客様の現場で本サービスをお試し
いただけます。
テスト希望やお問い合わせはこちらから



設備の予知保全にご興味があれば、お気軽にご相談ください。



鈴与商事株式会社